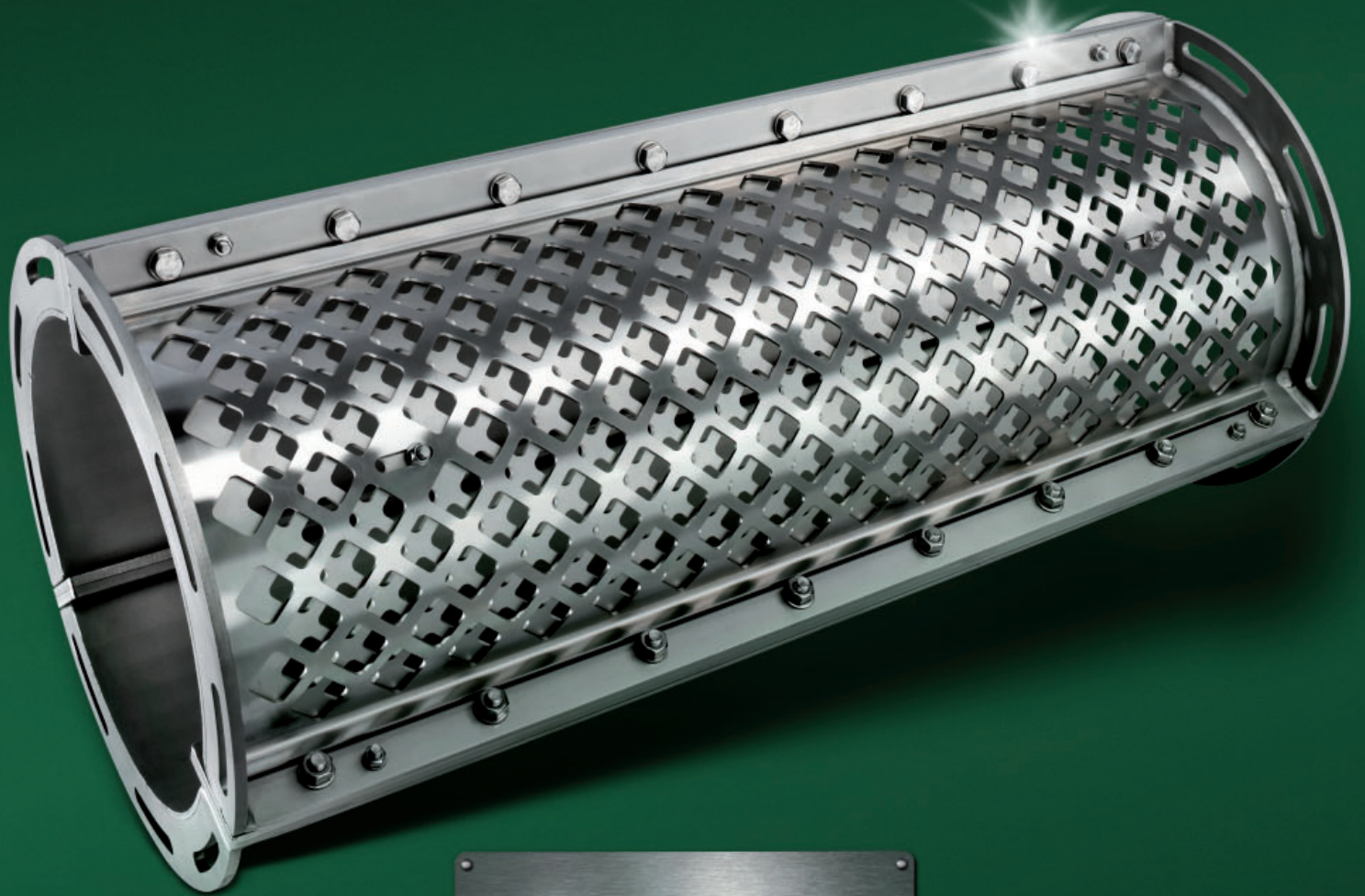


Originale. By Huning.




HUNING
Maschinenbau

EIN UNTERNEHMEN
DER HUNING GRUPPE



Bauteil HMB 01031001

Baugruppe

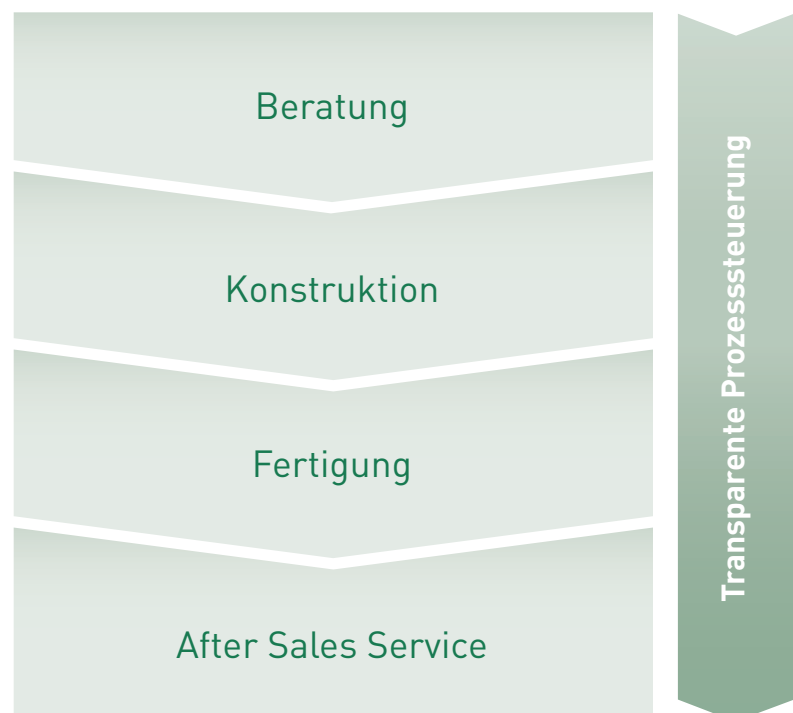
Planung, Konstruktion und Fertigung
komplett aus einer Hand

ORIGINALE . BY HUNING .
TEIL 01

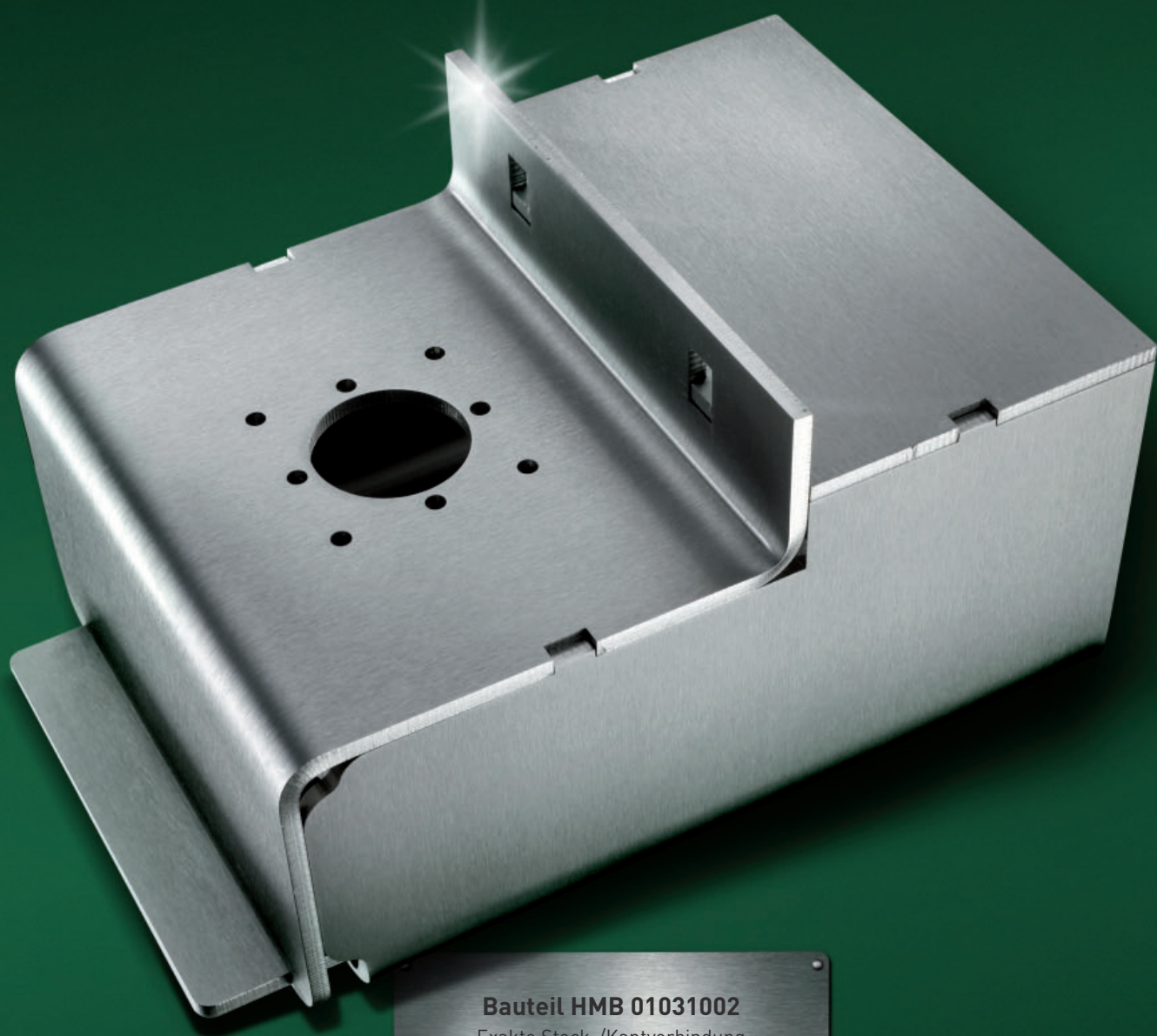
Wenn alles bedacht wurde, ist es ein Original von Huning.

Vieles, was in einem Präzisionsteil von Huning Blechbearbeitung steckt, ist eigentlich unsichtbar. Denn bevor ein Individual- oder Serienteil in die Fertigung geht, hat es bereits zahlreiche Prozesse durchlaufen. Basierend auf den Anforderungen unserer Kunden haben wir alles genau durchdacht: Welche Aufgaben muss das Teil in der Weiterverarbeitung erfüllen? Wie muss es konstruiert sein, um sowohl praktisch wie auch wirtschaftlich die optimale Lösung zu bilden? Wie kann es unseren Kunden dabei helfen, Probleme zu lösen, Prozesse zu verbessern oder Kosten zu sparen?

Es ist diese Systemkompetenz, die viele unserer nationalen und internationalen Kunden davon überzeugt hat, langfristig auf Huning zu bauen. Sie wissen: Als Maschinenbauer und Teil der Huning Gruppe haben wir nicht nur die reine Fertigungsseite im Blick, sondern auch alle angrenzenden Aufgabengebiete und Herausforderungen. Und sie schätzen die Vorteile, die sich aus dieser Herangehensweise ergeben: Jedes unserer Präzisionsteile ist wirtschaftlich, flexibel und passt sich nahtlos in Kundenprozesse ein – eben ein echtes Original von Huning!



Voller Vorteile: Huning Systemkompetenz schafft innovative, flexible und wirtschaftliche Lösungen.



Bauteil HMB 01031002

Exakte Steck-/Kantverbindung
Ersetzt teure und aufwändige
Vorgängerlösung des Kunden

ORIGINALE . BY HUNING .
TEIL 02

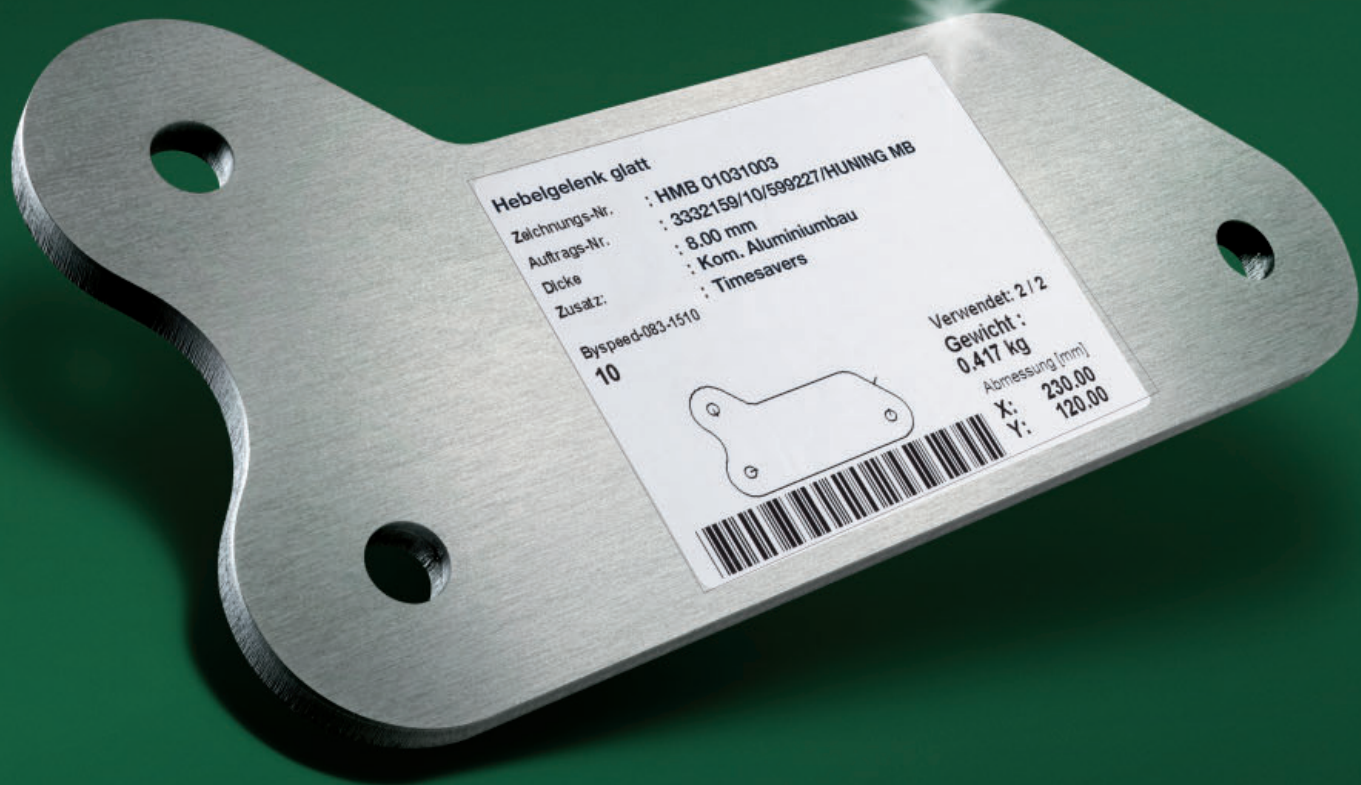
Wenn alles möglich wird, steht original Huning Technik dahinter.

Wir von Huning versuchen, bei jedem Kundenauftrag auch das Undenkbare zu denken. So kann in vielen Fällen das Fertigungsteil eines Kunden konstruktiv so abgewandelt werden, dass eine deutlich einfachere Lösung die Aufgabe sogar noch besser als zuvor erfüllt – und zugleich spürbar weniger kostet. Dabei ergänzt sich unser technisches Know-how mit einem hochmodernen Maschinenpark, auf dem wir nahezu jede Idee direkt in die Tat umsetzen können: vom Einzelteil bis hin zur komplexen Baugruppe, vom Individualauftrag bis hin zur Serienfertigung.

Hinter all dem steht ein klarer Anspruch: Wir wollen jede Lösung perfekt in Form bringen. Unsere Experten konstruieren CAD-gestützt in 2D oder 3D. Von hier aus geht es direkt auf die Maschinen: Wir lasern, kanten, schleifen, walzen und drehen ausnahmslos auf technisch höchstem Niveau – schnell, wirtschaftlich, in einem breiten Sortiment an Größen und Stärken. Wenn das Präzisionsteil dann bei unseren Kunden eintrifft, können sie sicher sein, die spezifisch beste Lösung in den Händen zu halten – weil original Huning Know-how und Technik darin stecken.

Konstruktion	• komplett CAD-gestützt, in 2D oder 3D • Datenaustausch in 2D über DXF, DWG, IGES • Datenaustausch in 3D über SAT, STEP, IGES, IPT • ERP-überwachter Fertigungsablauf
Lasertechnik	• bis 8000 mm Länge und 2500 mm Breite • Edelstahl bis 20 mm Stärke • Stahl bis 25 mm Stärke • Aluminium bis 15 mm Stärke
CNC- Abkanttechnik	• Biegeteile bis 7200 mm Länge • Edelstahl bis 20 mm Stärke • Stahlblech bis 25 mm Stärke • Aluminium bis 15 mm Stärke • Presskraft von 60 – 650 Tonnen
Schleiftechnik	• bis 6800 mm Länge und 50 mm Blechstärke • Fasenwinkel Oberfase 0 – 75 Grad • Fasenwinkel Unterfase 0 – 60 Grad • Fasbreite 1 – 60 mm • Blechstärke 2 – 100 mm
Walztechnik	• drei leistungsstarke CNC-Walzen • 1 kleine Walze: 130 mm Durchmesser und 1 m Länge • 2 große Walzen: 240 mm Durchmesser und 2,5 m Länge • Bleche in Maßarbeit
Drehtechnik	• CNC-Drehen bis 2000 mm Länge, $\varnothing$ 550 • konventionelles Drehen bis 3000 mm Länge, $\varnothing$ 350
Baugruppen- fertigung	• Fertigung komplexer Baugruppen • Baugruppen ohne und mit Beschichtung

Alles aus einer Hand: Mit ausgereiftem Know-how und moderner Technik schafft Huning für nahezu jede Kundenanforderung die spezifisch beste Lösung.



Hebelgelenk glatt : HMB 01031003
 Zeichnungs-Nr. : 3332159/10/599227/HUNING MB
 Auftrags-Nr. : 8.00 mm
 Dicke : Kom. Aluminiumbau
 Zusatz: : Timesavers
 Byspeed:083-1510
 10

Verwendet: 2/2
 Gewicht :
 0.417 kg
 Abmessung (mm)
 X: 230.00
 Y: 120.00



Bauteil HMB 01031003

Laser-Präzisionsteil
 Komplett für die Weiterverarbeitung
 beim Kunden konfektioniert

ORIGINALE . BY HUNING .
 TEIL 03

Wenn alles glatt läuft, ist original Huning Prozess- steuerung der Grund.

Huning hat sich schon früh auf die Erfordernisse moderner Kundenlogistik eingestellt. Schließlich wissen wir, dass unsere Kunden Teil einer komplexen Wertschöpfungskette sind, und unterstützen ihre Prozesse deshalb durch eine zielgerichtete Ablauforganisation und ein transparentes Produktionsmanagement.

All unsere Fertigungsabläufe sind komplett ERP-überwacht. Damit Kunden jederzeit wissen, wo welches Fertigungsteil im Produktionsablauf steht, bauen wir gezielt IT-Schnittstellen auf, die unser Handeln transparent machen. Als mittelständisches Familienunternehmen legen wir zudem größten Wert darauf, dass immer ein persönlicher Ansprechpartner an der Seite unserer Kunden steht. Dieses Zusammenspiel von Technik, Logistik-Kompetenz und individueller Verantwortung hat kurze Lieferzeiten und Just-in-time-Fertigung zum Markenzeichen von Huning Blechbearbeitung gemacht: Das sind die Vorteile, die original Huning Prozesssteuerung bewirkt.

Betriebs- leitung



Heiko Schmidt

Tel. 0 54 22/608-252
Fax 0 54 22/608 55-252
h.schmidt@huning-maschinenbau.de

Leiter Blech- bearbeitung



Achim Patz

Tel. 0 54 22/608-266
Fax 0 54 22/608 55-266
a.patz@huning-maschinenbau.de

Auftrags- steuerung



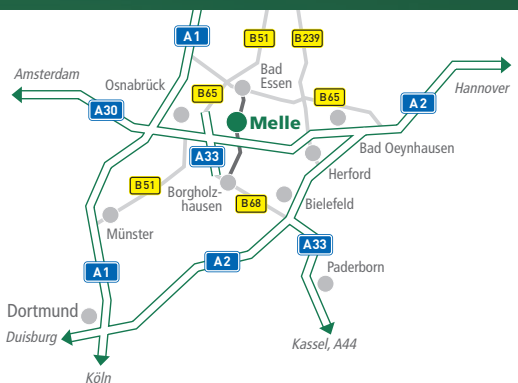
Michèl Ruhnke

Tel. 0 54 22/608-264
Fax 0 54 22/608 55-264
m.ruhnke@huning-maschinenbau.de

Kundenservice made by Huning: Persönliche Ansprechpartner und moderne Logistik sorgen für transparente und wirtschaftliche Prozesse. Rufen Sie uns an, wir freuen uns auf Sie!

**MUSTER
Visitenkartenlasche
wird eingeklebt**

Heiko Schmidt
Betriebsleitung
Huning Maschinenbau GmbH
Maschweg 39
D-49324 Melle
Tel. 0 54 22/608-252
Fax 0 54 22/608-55-252
h.schmidt@huning-maschinenbau.de
www.huning-maschinenbau.de



HUNING
Maschinenbau

Huning Maschinenbau GmbH

Maschweg 39
D-49324 Melle
Telefon 00 49 (0) 54 22 / 608-0
Telefax 00 49 (0) 54 22 / 608-263
info@huning-maschinenbau.de
www.huning-maschinenbau.de

Die Huning Gruppe.

Vielseitigkeit, Flexibilität und Kompetenz: Das sind die Markenzeichen der Huning Gruppe. In den fünf Bereichen Maschinenbau, Umwelttechnik, Anlagenbau, Fahrzeugbau und Neue Energien entstehen innovative Lösungen für Landwirtschaft, produzierendes Gewerbe, öffentliche Einrichtungen und Kommunen, Energieerzeuger und Industrie. Mehr als 250 Spezialisten arbeiten im starken Verbund der Huning Gruppe für den Erfolg der weltweiten Kunden.

EIN UNTERNEHMEN
DER HUNING GRUPPE